



DRENTER® 1.000 PIPE (DN 160/137)

**Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche/meccaniche
con tubazione al fondo corrugata doppia parete fessurata protetta da sacco in geotessile**

SCHEDA TECNICA

GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza:	1 000 mm
Lunghezza:	2 000 mm
Larghezza:	300 mm
Maglia:	100 mm x 100 mm
Carico di rottura:	650 – 800 N/mm ²
Spessore filo:	2,85 mm
Zincatura del filo:	in conformità a EN 10244-2

GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima:	polipropilene
Peso:	tra 125 e 155 g/m ²
Spessore (a 2 kPa):	tra 1,0 e 1,2 mm
Permeabilità all'acqua (a 2 kPa):	100 l/m ² /s con Δh=50 mm
Diametro effettivo pori:	tra 85 e 105 μm
Resistenza a trazione:	tra 9,5 e 11,5 kN/m
Allungamento (long/trasv):	90/75%



RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito:	monofilo 0,285 mm, fili n.8
Trama:	monofilo 0,285 mm, fili n.5,5
Peso:	circa 96 g/m ²

Diametro effettivo pori sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento è cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso densità 12/15 kg/m³

TUBAZIONE AL FONDO

Tubo corrugato a doppia parete, provvisto di fessurazioni dislocate su file ad intervalli di 60° su tutta la circonferenza

Materiale: HDPE – polietilene ad alta densità

Certificazione azienda produttrice: UNI EN ISO 9001-2008

Certificazione ambientale conforme a UNI EN ISO 14001:2004

Diametro esterno DE/DI: 160/137 mm

Spessore nel punto perforazione: 1,5mm

N° corrugazioni al metro lineare: 66

N° fori per gola: 6

N° fori al metro lineare: 198

Superficie di captazione: >110 cmq/ml

Resistenza allo schiacciamento: 300N/ml

IDROTER di Martinelli Francesco

Via Savonarola 217

35137 Padova

Phone +390498979925

Fax +390495224306

www.idroter.com

info@idroter.com



MANICOTTO DI GIUNZIONE

Raccordo di giunzione fra tubazione al fondo

Materiale: polipropilene

Diametro esterno: 160 mm

PRESTAZIONI IDRAULICHE* DEL MODULO DRENANTE (CARICO LITOSTATICO NULLO)

Gradiente idraulico ($\Delta h/L$)	0.009	0.02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q (m^3/s)	6×10^{-3}	12×10^{-3}	19×10^{-3}	23×10^{-3}	33×10^{-3}	40×10^{-3}

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

FUNZIONAMENTO:

I moduli drenanti DRENTER PIPE vengono utilizzati in alternativa ai "DRENTER 1000" per realizzare sistemi di drenaggio moderni e sicuri con elevate prestazioni idrauliche e meccaniche. La presenza nel sistema di tubazione al fondo guida l'evacuazione dell'acqua drenata; grazie ad un sistema di tubi fessurati, giunti da manicotti che ne permettono il flusso continuo lungo il sistema.

IDROTER di Martinelli Francesco
Via Savonarola 217
35137 Padova
Phone +390498979925
Fax +390495224306
www.idroter.com
info@idroter.com