



DRENTER® 1000

Modulo drenante ad altissime prestazioni idrauliche / meccaniche

SCHEDA TECNICA

GABBIA ESTERNA DI CONTENIMENTO

Tipologia: rete elettrosaldata a maglia quadrata

Altezza : 1.000 mm

Lunghezza: 2.000 mm

Spessore: 300 mm

Maglia: 100 mm x 100 mm

Resistenza trazione: 46 KN/m

Spessore filo: 2,85 / 3,0 mm

Zincatura del filo : in conformità a EN 10244

GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO

Tipologia: geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso : tra 125 e 155 g/m²

Spessore (a 2 kPa): tra 1.0 e 1.2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2 kPa): 100 l/m²/s con $\Delta h=50$ mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 μ m

Resistenza a trazione: tra 9.5 e 11.5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90 / 75 %

RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Tipologia: rete in PEAD stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso : circa 96 g/m²

Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

LEGATURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento verrà cucito alla geogriglia delle testate tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire la fuoriuscita del materiale drenante.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso

PRESTAZIONI IDRAULICHE*

i	Q (m³/s)	Q (l/s)
0,009	0,006	6
0,020	0,012	12
0,037	0,019	19
0,060	0,023	23
0,092	0,033	33
0,141	0,040	40

*estrapolate da prove

su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m.

