



Modulo armato per drenaggio con riempimento plastico a permeabilità certificata, idoneo al contatto con sostanze alimentari con tubo corrugato microfessurato al fondo

VOCE DI CAPITOLATO

DRENTER 1 000 PIPE

Fornitura e posa in opera di dispositivo per drenaggio con riempimento plastico a permeabilità certificata, utilizzabile per la captazione e lo smaltimento di acque di falda, anche destinate all'uso alimentare; il prodotto verrà posato in opera in modo da ottenere la miglior captazione delle acque presenti nel terreno, in senso verticale/orizzontale, se posto in trincea drenante.

Sul fondo del pannello drenante è alloggiato un tubo corrugato microfessurato con DN 160/137, ogni pannello drenante è dotato di manicotto di giunzione in polipropilene assemblato alla tubazione, per garantire la giunzione tra i tubi tra un modulo e l'altro e la perfetta tenuta idraulica del sistema di drenaggio ed impedire la dispersione nel terreno dell'acqua captata.

Le caratteristiche del prodotto fuori terra dovranno essere le seguenti:

CARATTERISTICHE MORFOLOGICHE MEDIE

Altezza: 1.000 mm

Lunghezza: 2 000 mm

Larghezza: 300 mm

GEOTESSILE DI RIVESTIMENTO LATERALE

Geotessile filo continuo spunbonded agugliato meccanicamente

Materia prima: polipropilene

Peso: tra 125 e 155 g/m²

Spessore (a 2 kPa): tra 1,0 e 1,2 mm

Permeabilità all'acqua (a 2 kPa): 100 l/m² /s con $\Delta h=50$ mm

Diametro effettivo pori: tra 85 e 105 μ m

Resistenza a trazione: tra 9,5 e 11,5 kN/m

Allungamento (long/trasv): 90/75%

RIVESTIMENTO IN GEOGRIGLIA PLASTICA SULLE TESTATE

Tipologia: rete in HDPE stabilizzato UV

Ordito: monofilo 0,285 mm, fili n.8

Trama: monofilo 0,285 mm, fili n.5,5

Peso: circa 96 g/m²

Diametro effettivo pori: sufficiente a trattenere ogni frammento del nucleo drenante ed evitarne qualsiasi fuoriuscita

CUCITURA GEOTESSILE/GEOGRIGLIA SULLE TESTATE

Il geotessile di rivestimento laterale dovrà essere cucito alle due testate in geogriglia tramite filamento multibava in polietilene e un monofilo in polipropilene, in modo da impedire qualsiasi fuoriuscita del materiale plastico di riempimento e l'eventuale ingresso del terreno all'interno del modulo, dopo la posa.

NUCLEO DRENANTE (ELEMENTI SCIOLTI SAGOMATI DI RESINA SINTETICA)

Materia prima: blocchetti di polistirolo espanso certificati "idonei al contatto con sostanze alimentari", da prove di cessione in applicazione dei D.M. 21.03.1973, D.M. 220 26.04.1993, D.M. 28.10.94 N.735 ART.1

Solvente: acqua distillata

IDROTER di Martinelli Francesco

Via Savonarola 217

35137 Padova

Phone +390498979925

Fax +390495224306

www.idroter.com

info@idroter.com



Modalità di prova: contatto per 10 gg a temperatura di 40° C

Parametri richiesti: migrazione globale (mg/dm²): < 0,1

Stirene monomero: < 0,02 (metodo EPA 5030B +EPA 8260C 2006)

Il fornitore dovrà allegare ad ogni fattura prove di laboratorio qualificato attestanti la conformità dei materiali costituenti il nucleo drenante ai parametri richiesti, eseguite in conformità con le normative ed ai metodi indicati.

TUBO CORRUGATO MICROFESSURATO IN HDPE

Diametro: DN 160/137 mm

Alloggiato nella parte inferiore del pannello drenante

Lunghezza: 2 000 mm

MANICOTTO IN POLIPROPILENE PER TUBO DRENAGGIO MICROFESSURATO 160/137

Raccordo di giunzione fra tubazione al fondo

Materiale: polipropilene

Diametro esterno: 160 mm

PRESTAZIONI IDRAULICHE* DEL MODULO DRENANTE

Gradiente idraulico ($\Delta h/L$)	0.009	0.02	0,037	0,060	0,092	0,141
Q (m³/s)	6×10^{-3}	12×10^{-3}	19×10^{-3}	23×10^{-3}	33×10^{-3}	40×10^{-3}

*estrapolate da prove su modulo con dimensioni 0,3 x 0,5 x 1, eseguite con battente idraulico costante H=320 mm in canaletta lunga 12 m

IDROTER di Martinelli Francesco
Via Savonarola 217
35137 Padova
Phone +390498979925
Fax +390495224306
www.idroter.com
info@idroter.com