



VOCE DI CAPITOLATO PER POZZETTI IN PE AD CORRUGATI

Fornitura e posa in opera di pozzetto di ispezione in PE AD realizzato con tubazione in polietilene alta densità (PEAD) a doppia parete per condotte di scarico interrato non in pressione, del diametro nominale esterno DN/OD ____* mm, liscio internamente di colore **azzurro** per facilitare l'ispezione visiva e con telecamere, corrugato esternamente di colore nero.

Classe di rigidità anulare SN __** (pari a __** kN/m²) misurata secondo EN ISO 9969, prodotto per coestrusione continua delle due pareti in conformità al progetto di norma europea EN 13476-3 (maggio 2007) e norma UNI 10968-1 per tubi strutturati in PE di tipo B, certificato dal marchio "PIIP/a" e IIP rilasciato dall'Istituto Italiano dei Plastici.

Il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dal EN 13476-3 (maggio 2007) e norma UNI 10968-1 e dovranno essere esibite:

- certificazioni di collaudo alla flessibilità anulare secondo quanto previsto dal EN13476-3 (maggio 2007) e norma UNI 10968-1 con il metodo di prova descritto nella UNI EN 1446
- certificazione di produzione in regime di qualità aziendale (UNI EN ISO 9001:2000)

* **DN/OD** = Diametro nominale esterno della tubazione

** **SN8** (pari a **8** kN/m²)

L'altezza del pozzetto sarà di.....m.

Il pozzetto presenterà numero..... fessure di altezza 1.100 x 300 mm, posizionate con angolo tra le fessure di° gradi al fine di alloggiare le terminazioni delle trincee realizzate con i moduli drenanti e di verificare la efficienza del sistema di drenaggio nel tempo.

La base del pozzetto sarà realizzata a fondo piatto con lastra HD PE estrusa di spessore 20 mm saldata al pozzetto mediante saldatura per estrusione.

Tutti gli elementi del pozzetto saranno saldati mediante una saldatura per estrusione con apporto di cordone di estrusione, da parte di personale patentato secondo la norma DVS 2212 Part 2. I pozzetti dovranno essere prodotti da azienda in possesso della certificazione di qualità aziendale SQP secondo la norma UNI EN ISO 9002.